

## ALO 183

### Schränkmachine für Bandsägeblätter



#### KAPAZITÄT:

Bandbreiten:	20 - 100 mm
Banddicke:	bis zu 2,54 mm
Gesamtschränkgenauigkeit:	±0,02 mm
Symmetriegenauigkeit:	±0,02 mm
Max. Hublänge:	125 mm
Zahnabstand:	¾ - 32 Zähne pro Zoll

Die ALO 183 wird in drei verschiedenen Modellen angeboten:

ALO 183-100-C	Für ALO 185 Schränkmessgerät mit freistehenden Haspeln
ALO 183-100-D	Für ALO 185 Schränkmessgerät ohne Haspeln
ALO 183-100-E	Für ALO 185 Schränkmessgerät mit freistehenden elektrische Haspeln

#### OPTIONEN/ZUBEHÖR:



ALO 103 CUBE

Coil-Handhabungssystem



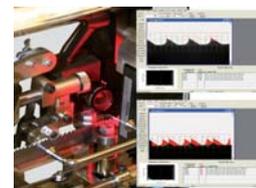
ALO 822

Doppelhaspel



ALO 185-012

Auto symmetry control



ALO 183-Vision

Position control system



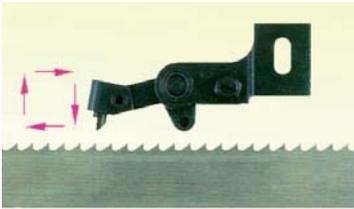
ALO 83-60

Schränkmessgerät



ALO 61201

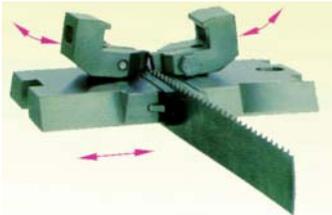
Schleifvorrichtung



Die Vorschubeinrichtung kommt nicht mit der Zahnschneidkante in Berührung. Der Vorschubstift besteht aus Hartmetall und ist austauschbar, so dass er an verschiedene Zahnformen angepasst werden kann.



Schränkwerkzeuge stehen in einer breiten Palette von Größen und Modellen in Standardausführung oder nach Kundenspezifikation zur Verfügung.



Die Abbildung zeigt die Spannbacken und die Bewegung der Schränkwerkzeuge während des Schränkens.

## MASCHINENBESCHREIBUNG

### Schränkeinheit

Die ALO 183 kann alle Formen und Gruppen von Zähnen wie Räumzahn, Wechselzahn, Wellenzahn schränken und den Zahnabstand mit einem Wiederholungsmuster von bis zu 125 mm anpassen.

Die Maschine ist universell verwendbar und einfach für verschiedene Bandabmessungen, Hübe und Zahnformen einstellbar.

Alle Verschleißflächen bestehen aus Hartmetall oder sind hartverchromt. Kupplung und Getriebe sind ölgekapselt. Das Bandsägeblatt wird über ein Führungssystem geführt und während des Schränkvorgangs mit einem Paar mechanisch synchronisierter Spannbacken eingespannt. Dadurch werden einheitliche Schränkergebnisse gewährleistet. Die oszillierende Bewegung des Schränkwerkzeugs sorgt zusammen mit den Winkel-Schränkdruckplatten für eine minimale Zahn deformation.

Die Schränkgeschwindigkeit ist über ein Potentiometer einstellbar.

### Schränkwerkzeuge

Schränkwerkzeuge für  $\frac{3}{4}$  bis 32 Zähne pro Zoll sind als Standardwerkzeuge verfügbar. Werkzeuge für Gruppenschränken und variablen Zahnabstand werden gemäß Spezifikation maßgefertigt. Die Hartmetalldruckplatten können auf einfache Weise ausgewechselt werden.

### Abwickel-/Aufwickelhaspeln

Da die Haspeln von einem pneumatischen Motor mit Regler und Ventil angetrieben werden, sind die Geschwindigkeit und das Drehmoment stufenlos regelbar. Die Geschwindigkeit und die Bandspannung werden automatisch über einen pneumatischen Ventilmechanismus geregelt. Die Haspeln können sowohl in Uhrzeigerichtung als auch entgegen der Uhrzeigerichtung angetrieben werden und sind zum leichteren Laden und Entladen mit austauschbaren Zentriereinsätzen ausgestattet.

## TECHNISCHE DATEN:

Bandbreite:	20 - 100 mm	Siehe Bemerkungen
Banddicke:	bis zu 2,54 mm	
Gesamtschränkgenauigkeit:	$\pm 0,02$ mm	
Symmetriegenauigkeit:	$\pm 0,02$ mm	
Zahnabstand:	$\frac{3}{4}$ - 32 Zähne pro Zoll	
Max. Hublänge:	125 mm	Siehe Bemerkungen
Gewicht:	430 kg	
Luftdruck:	6,3 bar	91 psi
Spannung:	400 V AC, $\pm 10$ %, 3-phasig, 50 - 60 Hz $\pm 1$ %, direkt geerdet	
Leistungsaufnahme (bei maximaler Ausgangsleistung):	0,5 kVA	
Hauptabmessungen (L x B x H):	3,6 x 1,7 x 1,45 m	

## BEMERKUNGEN:

Mit der ALO 183 können alle Formen von Gruppen und Zähnen mit einem Wiederholungsmuster von maximal 125 mm geschränkt werden.

Max. VIP-Schränkung/Banddicke:	2,5 mm	2/3, 3/4, 4/6 VIP
	1,8 mm	2/3, 3/4, 4/6, 6/8 VIP
	1,1 mm	2/3, 3/4, 4/6, 6/8, 6/10, 8/12, 10/14 VIP

