

## ALO 191S

### Zahn-Induktionshärtung von Bandsägeblättern



#### DAS SYSTEM BESTEHT AUS:

Vorschubeinheit  
Härtungsgenerator und Induktor  
Geschlossenes Kühlmittelsystem

#### KAPAZITÄT:

Bandbreite: 6 - 50 mm (andere Breiten auf Anfrage)  
Banddicke: 0,6 - 1,4 mm  
Zahnabstand: 0,5 - 4 Zähne/Zoll

- Hocheffizienter Generator mit geringem Energieverbrauch und luftgekühlter Oszillatorröhre.
- Bandzubringer mit vierrädrigem, für genaue Geschwindigkeit und Führung ausgelegtem Antriebssystem (auf Zug).
- Elektromagnetische Bremse für optimale Bandspannung.
- Hohe Reproduzierbarkeit durch genaue digitale/analoge Einstellung von Leistung, Geschwindigkeit und Heizinduktoren.
- Schnelle und einfache Inbetriebnahme und Umrüstung.

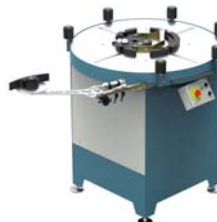
#### OPTIONEN/ZUBEHÖR:



ALO 90915/16/17/18  
Collapsible coil center



ALO 831  
Doppelhaspel



ALO 880  
Elektrische haspel



ALO 106 CUBE  
Coil-Handhabungs  
system

## MASCHINENBESCHREIBUNG

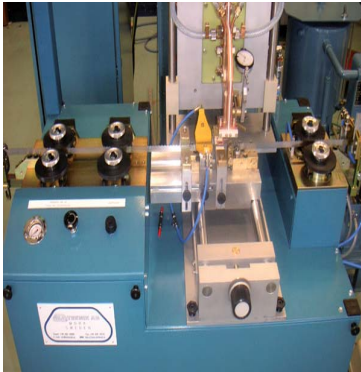
### Bandzubringer

Der Bandzubringer besteht aus zwei Einheiten, einer vierrädrigen Vorschubeinheit und einer zweirädri- gen Einheit mit einstellbarer Bremse zur Steuerung der Bandspannung mithilfe einer elektromagnetischen Reibungsbremse. Die Rollen bestehen aus gehärtetem Werkzeugstahl mit gerändeltem Umfang. Die vier Rollen an der Vorschubeinheit werden von einem Wechselstrommotor angetrieben.

Die Geschwindigkeit wird über einen Frequenzregler gesteuert.

Der Schwingkreis mit dem Induktor ist so zwischen der Bremse und den Vorschubeinheiten angeordnet, dass das Band beim Durchziehen durch den Induktor eine definierte Spannung hat.

Die Zähne werden über ein Düsenpaar mit Luft abgeschreckt.



Bandvorschubeinheit

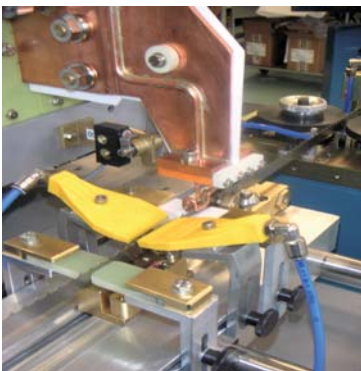
### Generator

Der Härtungsgenerator ist in einem separaten Aluminiumschrank untergebracht und mit einem eigenen Schwingkreis ausgestattet, der über ein Koaxialkabel mit dem Schrank verbunden ist. Der Generator ist luftgekühlt, so dass nur für den Induktor Kühlwasser benötigt wird. Der Generator ist mit einem Zerhacker ausgestattet, der eine stufenlose Steuerung der abgegebenen Leistung ermöglicht.

### Induktor

Der Induktor besteht aus Kupferrohren und kann für verschiedene Zahnabstände und Bandabmessungen maßgefertigt werden. Sie lassen sich für verschiedene Blattbreiten in der Höhe und für verschiedene Blattdicken seitlich anpassen.

Die Induktoren sind gegenseitig austauschbar und können auf einfache Weise ausgewechselt werden.



Induktor und Luftabschreckdüsen

## TECHNISCHE DATEN:

Bandbreite:	6 - 50 mm *	(andere Breiten auf Anfrage)
Banddicke:	0,6 - 1,4 mm	
Zahnabstand:	0,5 - 4 Zähne/Zoll	
Kapazität:	5 - 10 m/min	
Luftdruck:	6,3 bar	
Spannung:	400 VAC $\pm 10\%$ , 3 Phasen, 50 - 60 Hz, direkt geerdet	
Leistungsaufnahme (bei maximaler Ausgangsleistung):	10 kVA	

Weitere Kundenanforderungen können zwischen Kunden und Zulieferer vereinbart werden.

