

ALO 191S

Endurecimiento de dientes por inducción de hojas de sierra de cinta



EL SISTEMA COMPRENDE:

Unidad de alimentación
Generador e inductor de endurecimiento
Sistema de enfriamiento cerrado

CAPACIDAD:

Ancho de la cinta	6 - 50 mm	(Otros anchos a solicitud)
Grosor de la cinta	0,6 - 1,4 mm	
Paso de dientes	0,5 - 4 tpi	(Dientes por pulgada)

- Generador de alta eficiencia y consumo bajo de energía con un tubo oscilador enfriado por aire.
- Alimentador de cinta con un sistema de tracción de 4 ruedas diseñado para una velocidad y guía precisas.
- Freno electromagnético para el control óptimo de la tensión de la cinta.
- Reproducibilidad alta debido a ajustes digitales/analógicos precisos de energía, velocidad y de las bobinas de operación.
- Arranque y cambios rápidos y fáciles.

OPCIONES / ACCESORIOS:



ALO 90915/16/17/18
Collapsible coil center



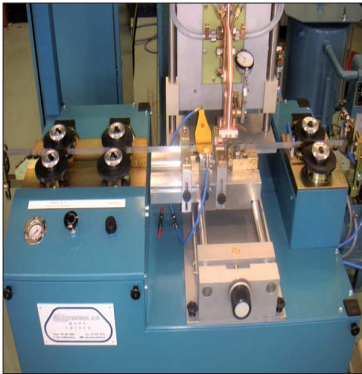
ALO 831
Bobinadora doble



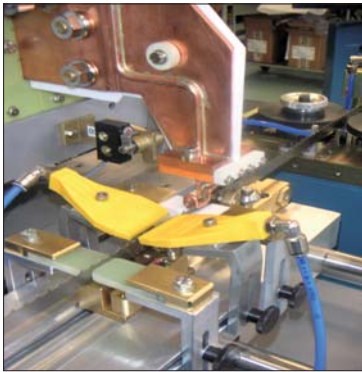
ALO 880
Electrical bobinadora



ALO 106 CUBE
Sistema de
manipulación
de bobinas



Unidad de alimentación de cintas



Inductor y boquillas de templar al aire

DESCRIPCIÓN DE LA MÁQUINA

Alimentador de cinta

El alimentador de cinta consiste en dos unidades, una unidad de alimentación de 4 ruedas y una unidad de dos ruedas con un freno ajustable para controlar la tensión de la cinta por medio de un freno de fricción electromagnético. Los rollos están hechos de acero de herramientas endurecido con circunferencia moleteada. Los cuatro rollos en la unidad de alimentación están accionados por un motor de CA. La velocidad se controla por un controlador de frecuencia. El circuito de oscilación con el inductor está colocado entre el freno y las unidades de alimentación, de forma que la cinta se hale a través del inductor a una tensión controlada. Los dientes se tiemplan al aire por medio de un par de boquillas.

Generador

El generador de endurecimiento está montado en un armario de aluminio y equipado con un circuito de oscilación separado que se conecta al armario por medio de un cable coaxial. El generador es enfriado por aire, por lo que los requisitos de agua de enfriamiento se limitan solamente al inductor. El generador está equipado con un interruptor pulsatorio para el control infinitamente variable de la potencia de salida.

Inductor

El inductor está hecho de tubería de cobre y puede hacerse a la orden para diferentes pasos y calibradores de cinta. Estos inductores son ajustables en altura para diferentes anchos de cinta y lateralmente para calibradores de hojas diferentes. Los inductores son intercambiables y pueden reemplazarse fácilmente.

ESPECIFICACIÓN TÉCNICA:

Ancho de banda:	6 - 50 mm *	(Otros anchos a solicitud)
Grosor de la cinta:	0,6 - 1,4 mm	
Paso de dientes:	0,5 - 4 tpi	(Dientes por pulgada)
Capacidad:	5 - 10 m/min	
Presión de aire:	6,3 bar	
Tensión:	Sistema de 400 VCA, trifásica, 50 - 60 Hz, conectado directamente a tierra	
Consumo de energía (a potencia máx. de salida):	10 kVA	

Otros requisitos del cliente se pueden discutir entre el cliente y el suministrador.

