

Nº documento: B690-81  
Edición: 3  
Fecha: 30-07-2019  
Página: 1(2)  
Preparado: MS  
Aprobado: TL

ALO Center AB  
Industrivägen 10  
SE-792 32 Mora Suecia  
+46 250 94900  
info@alocenter.se  
www.alocenter.se



# ALO 690-81

## ALO 690-81

Triscado y endurecimiento flexible por inducción de hojas de sierra de mano para acero de alta resistencia (HSS)



### CAPACIDAD:

Longitud de la hoja: 250 - 320 mm  
Ancho de la hoja: 12 - 13 mm  
Grosor de la cinta: 0,5 - 0,7 mm  
Paso de dientes: 14 - 32 tpi (dientes por pulgada)  
Velocidad de producción: 18-24 hojas / min

### EL SISTEMA CONSTA DE:

Depósito de desenrollado  
Máquina triscadora de tipo ALO 681 - S  
Generador e inductor de endurecimiento  
Sistema de enfriamiento cerrado  
Depósito de recogida

### OPCIONES / ACCESORIOS:



ALO 81-60  
Calibrador de  
triscado



ALO 61201  
Accesorio de  
maquinado



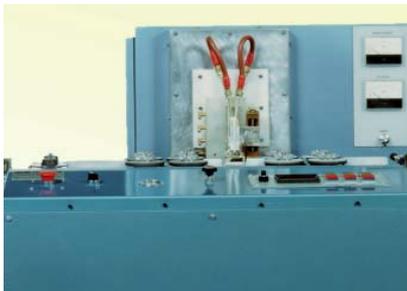
## DESCRIPCIÓN DE LA MÁQUINA



Unidad triscadora

### Unidad de alimentación de hojas

Las hojas se introducen desde el depósito de alimentación, que contiene aprox. 700 hojas, en la máquina triscadora, donde se triscan con precisión, de forma ondulada o estriada, a su elección. Tras el triscado, se introducen en la unidad de alimentación de hojas por medio de un motor de aire. Dos pares de rodillos cerámicos impulsados por un servomotor introducen las hojas en la bobina de trabajo, donde se guían con precisión mediante un sistema de guía de cerámica. En la bobina de trabajo, los dientes y el borde posterior se endurecen, y el resto permanece blando, de forma que se obtiene una hoja muy flexible.



Unidad de endurecimiento

Las hojas se templan con aire y se sacan de la bobina de trabajo mediante dos pares de rodillos cerámicos. Un quinto conjunto de rodillos introduce las hojas en el depósito de desenrollado. Todos los rodillos y las guías están fabricados con un material cerámico adecuado para ofrecer un impulso positivo.

### Máquina triscadora ALO 681-S

La máquina triscadora es totalmente automática y todas las funciones se controlan mediante un controlador programable. El depósito de alimentación introduce las hojas de una en una en la unidad triscadora. Se pueden dejar sin triscar partes a cada extremo de las hojas.

La simetría de triscado y el triscado general son fáciles de ajustar por medio de micrómetros.

Durante la operación de triscado, la hoja se sujeta bien para que las herramientas de triscado en movimiento oscilante puedan triscar los dientes a la perfección con patrón estriado u ondulado.



Depósito de recogida

### Depósito de recogida

El depósito consta de un par de alimentadores de hélice y un depósito de apilado. Las hojas caen al alimentador de hélice, que las introduce en el depósito donde se apilan verticalmente.

## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS:

Longitud de la hoja:	250 - 320 mm
Ancho de la hoja:	12 - 13 mm
Grosor de la hoja:	0,5 - 0,7 mm
Paso de dientes:	14 - 32 tpi (dientes por pulgada)
Tolerancia de triscado:	0,02 mm
Velocidad aprox. de triscado / endurecimiento:	18-24 hojas / min
Capacidad aprox del depósito:	700 hojas
Presión de aire:	6,3 bares
Voltaje:	220 - 480 VCA, trifásico, 50 - 60 Hz, sistema directo a tierra
Consumo eléctrico (a potencia de salida máx.):	25 kVA
Clase de acero de la hoja:	ABC3, M2 o E945

El cliente y el proveedor podrán comentar otros requisitos.

