

ALO 181 带锯条分齿机



性能

带锯条宽度:	6 - 50 毫米	¼ - 2 英寸
带锯条厚度:	最大 1.6 毫米	最大 0.063 英寸
整体分齿精度:	±0.02 毫米	±0.001 英寸
对称精确度:	±0.02 毫米	±0.001 英寸
最大分齿组长度:	75 毫米	3 英寸
齿距:	¾ - 32 tpi	

ALO 181 存在三种不同的机型:

- ALO 181-50-C 可装配ALO 185分齿测量仪, 配备独立式卷材机
- ALO 181-50-D 可装配ALO 185分齿测量仪, 不含独立式卷材机
- ALO 181-50-E 可装配ALO 185分齿测量仪, 配备独立式电动卷材机

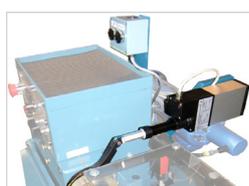
选件/配件:



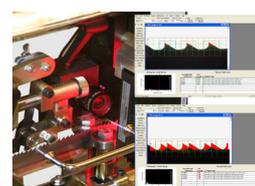
ALO 104 CUBE
盘带装卸立柜



ALO 822
双轴卷材机



ALO 181-011
自动对称控制系统



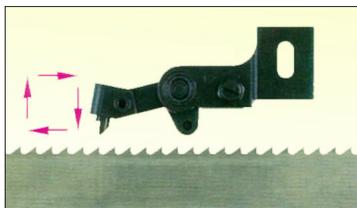
ALO 181-Vision
定位控制图像系统



ALO 81-60
分齿测量仪



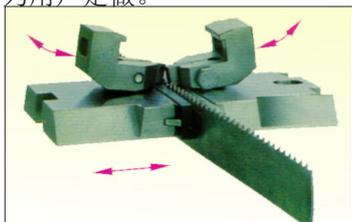
ALO 61201
分齿模研磨夹具



进给装置不会与齿尖接触。进给稍由硬质金属制成，并可根据不同的齿形进行更换。



分齿模存在不同的尺寸及型号，既可做为标准配件，也可为用户定做。



图中所示为分齿过程中钳口与分齿模的运动方向。

机器说明

分齿组件

ALO 181可以将任何重复模式长度不超过 75毫米/3英寸的锯齿组分分成任何想要的齿形，例如耙式，交错式，波浪式，或变齿距式。该设备是通用型分齿机，能够根据不同的尺寸，组分齿长度及各种齿形的带锯条作出调整。

所有的磨损面都由硬质合金所制或涂有硬铬镀层。离合器和齿轮箱都浸在油中。在分齿过程中，带锯条由导向系统引导并由一对定时的机械钳口夹住，以确保一致的分齿结果。分齿模的振荡运动与成一定角度的分齿模合金头协同分齿，这样可以最大限度地防止锯齿变形。分齿速度可通过电位计来调节。

分齿器

TPI为 $\frac{1}{4}$ - 32 的分齿模为标准配件。可根据用户要求定制组分齿及变化齿距的分齿模。其中，分齿模的硬质合金分齿头非常容易更换。

放料/收料卷材机

这两种卷材机都通过带调节器及阀门的气动马达驱动，因此其速度和扭矩都可以无限变化。通过气动阀门装置，可以自动调节速度及带锯条的张力。

这两种卷材机既可以沿顺时针方向转动也可以沿逆时针方向转动，并配备了易于带锯条装卸的可更换的折叠中心盘。

技术规格:

带锯条宽度:	6 - 50 毫米	$\frac{1}{4}$ - 2 英寸
带锯条厚度:	最大 1.6 毫米	最大 0.063 英寸
总体分齿精度:	± 0.02 毫米	± 0.001 英寸
对称精确度:	± 0.02 毫米	± 0.001 英寸
齿距:	$\frac{1}{4}$ - 32 tpi	
最大组分齿长度:	75 毫米	3 英寸
重量:	430 公斤	948 磅
气压:	6.3 巴	91 磅/平方英寸
电压:	230 VAC, $\pm 10\%$, 单项, 50 - 60 Hz $\pm 1\%$, 直接接地系统	
耗电量(采用最大输出功率时):	0.44 千伏安	
空间要求 (长 x 宽 x 高):	3.1 x 1.7 x 1.45 米	10.2 x 5.6 x 4.8 英尺

备注:

ALO 181可以将任何重复模式长度不超过 75 毫米/3英寸的锯齿组分分成不同的齿形。

最大VIP分齿/带锯条厚度:	1.1 毫米 / 0.043 英寸	2/3, 3/4, 4/6 VIP
	0.9 毫米 / 0.035 英寸	2/3, 3/4, 4/6, 6/8 VIP
	0.65 毫米 / 0.025 英寸	2/3, 3/4, 4/6, 6/8, 6/10, 8/12, 10/14 VIP



SWEDISH QUALITY
 WITH RESPECT FOR THE
 ENVIRONMENT AND
 SAFETY REGULATIONS