文件编号: B81-60 版本: 4 日期: 2015-11

日期: 2015-11-03 页码: 1(2) 撰稿: AP 审稿: MS ALO Center AB Industrivägen 10 SE-792 32 Mora Sweden

电话: +46 250 94900 传真: +46 250 18332 邮件: info@alocenter.se



ALO 81-60 ALO 83-60

ALO 81-60 ALO 83-60

数显分齿测量仪



这是每一个分齿机操作员理想的分齿量测量工具。 其拥有信赖可靠的设计及一个容易握住的手枪状把 手。该测量仪由铝材制成,所有的磨损部件都是碳 化钨材质.

该精良的分齿测量仪拥有完美的保护设计且易于校准。其适用于带锯条及其它种类锯条的分齿量测量。

型号:

81-60-D 及 83-60-D配备Mahr数显千分表81-60-M 及 83-60-M配备Mahr公制刻度表81-60-F 及 83-60-F配备Mahr英制刻度表

技术规格:

81-60 -D, 81-60-M, 81-60-F

锯条最小宽度: 11 mm 0.433" 最大齿距: 5 mm 0.196" 重量: 0.6 kg 1.3 lbs 尺寸: 75 x 90 x 40 mm 3 x 3¾ x 1½"

83-60-D, 83-60-M, 83-60-F

锯条最小宽度:23 mm0.9"最大齿距:11 mm0.433"重量:0.6 kg1.3 lbs尺寸:75 x 90 x 40 mm3 x 3¾ x 1½"



ALO Center AB Industrivägen 10 SE-792 32 Mora Sweden

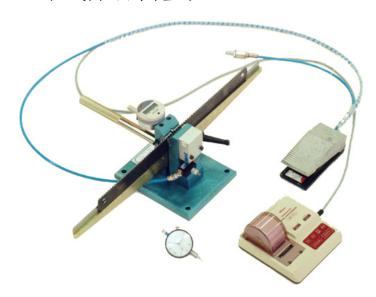
电话: +46 250 94900 传真: +46 250 18332 邮箱: info@alocenter.se

www.alocenter.se

ALO 81-57 ALO 81-58

ALO 81-57

桌式分齿测量仪



这是一台可测量任何盘带或者根带分齿量的精准仪器。

可以测量最大宽度为75毫米(3英寸) TPI为1-6(带间隔装置)或者TPI为 6-32(不带间隔装置)的锯条或者带锯条。

在测量时,一个气动的钳口装置会夹住锯条。机械测量仪能够测量百分之一毫 米或者千分之一英寸。

电子测量仪测量单位既可以是公制的也 可以是英制的,且拥有两种不同的公差 形式。其既可以摆放在桌上也可安装一 个特殊的底座上。

型号:

81-57-M 指针刻度表,公制读数 81-57-F 指针刻度表,英制读数

81-57-D 数码指示器,公制及英制读数,公差为 0.02毫米 或者 0.001毫米 **81-57 DL** 数码测量仪,公制及英制读数,公差为 0.003毫米或者 0.00015毫米

可选配件:

81-58 打印机

81-59-A 分齿测量仪底座

81-59-B 分齿测量仪及打印机底座

ALO 81-58

数码分齿测量仪打印机



Mitutoyo热敏打印机可以装配于所有带Mitutoyo测量配件的ALO分齿测量仪。 打印出的测量内容可包括每个被测量的分齿量,平均分齿量,最大及最小读数。